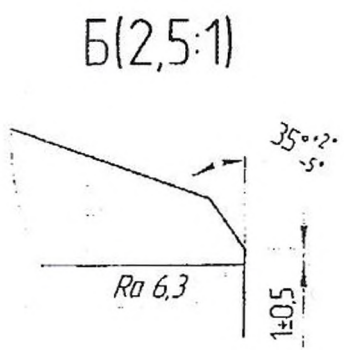
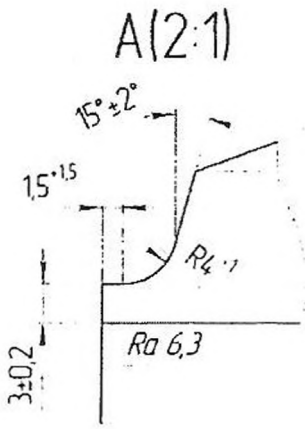
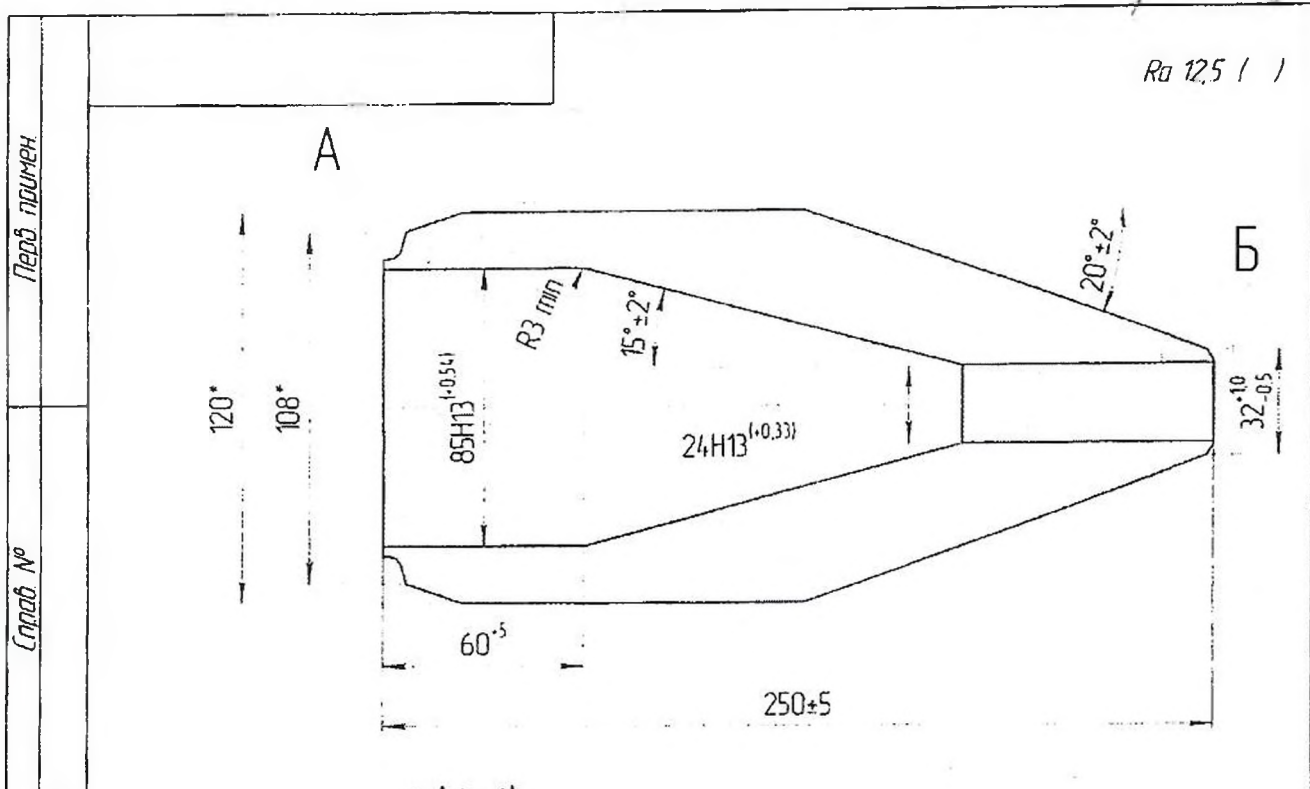



704.100000.10.000000

Ra 12,5 ()



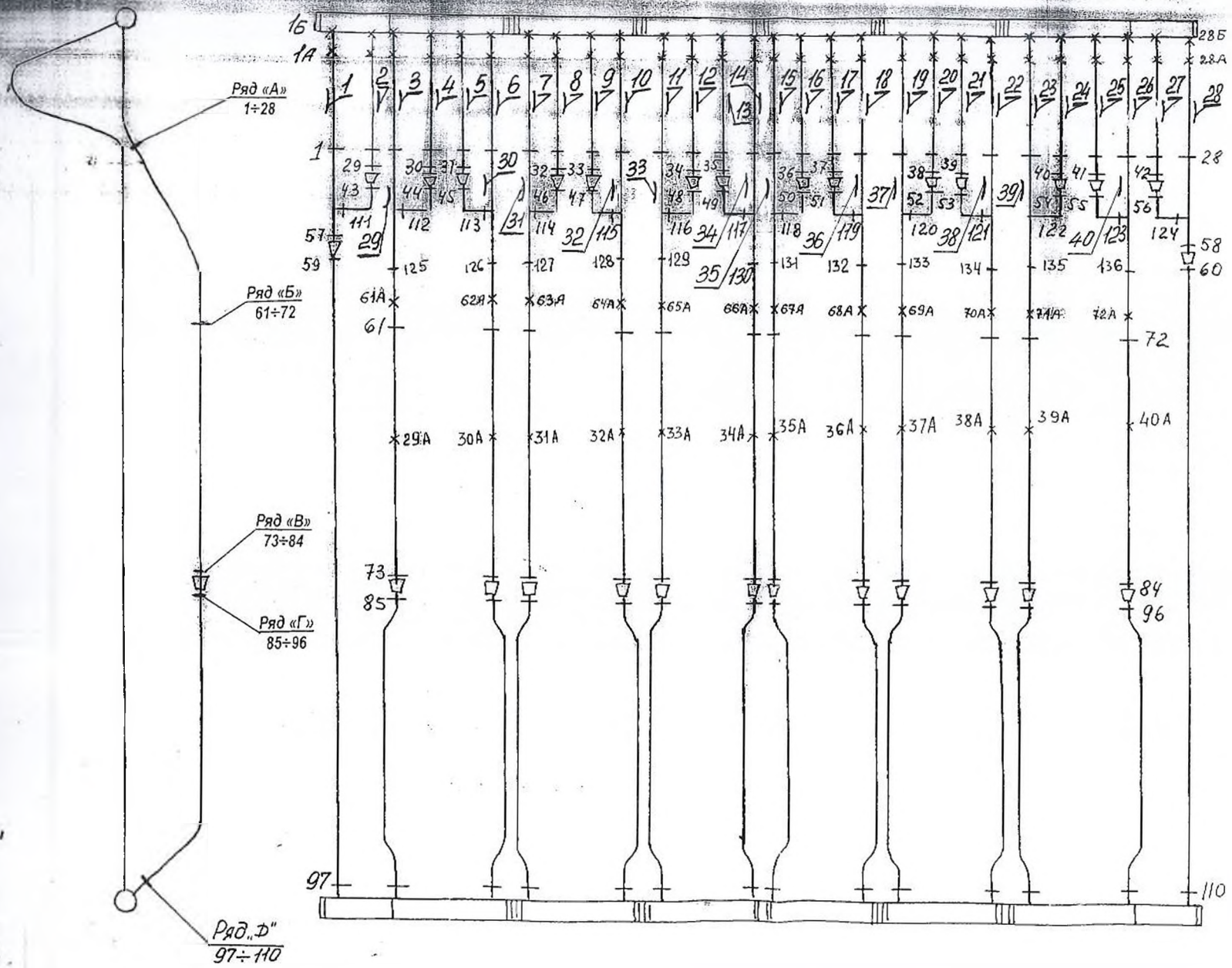
- 1 Разделка кромки под сварку выполнена в соответствии с СТО ЦКТИ 10.003-2007.
- 2 Неуказанные предельные отклонения по IT14, IT14/2.
- 3 * Размеры для справок

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Кирка				Переход 108x12-32x4		1:2
Проведено	Звягин						
Нач. КБ	Генчев				Лист	Листов	1
Т.контр.					 ИНТЕР РАО МОЛДАВСКАЯ ГРЭС КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО 2017		
Нач. ПТО	Шитиков						
Утв.	Гудя						

Копировал

Формат А4



Условные обозначения

—|— стык и его номер

▭ переход

3 <—> зиг и его номер

Параметры рабочей среды:
 $P = 155,5 \text{ кгс/см}^2$ $T = 421^\circ\text{C}$
 Материал труб - ст.20

Сведения о стыках

Год сварки	№№ ремонтных стыков	ДхS трубы
	1÷42, 57, 58, 61÷84	108x12
	43÷56, 59, 60, 85÷124	32x4
2016г.		

Ремонтный формуляр № 72	
Подвесные трубы горелок	б/м
Котел ст. № 12	ЗАО «ИГРЭС»